

鉄骨加工 2級解説

ページ	【誤】	【正】
p284	▶問 46 正解 …… (5)	▶問 46 正解 …… (4)
ページ	【誤】	【正】
p286	<p>▶問 54 正解 …… (4)</p> <p>解説</p> <p>溶接入熱は次式で与えられる。</p> $HI = \frac{60 \times E \times I}{V}$ <p>HI : 入熱 (J/cm) E : アーク電圧 (V) I : 溶接電流 (I) V : 溶接速度 (cm/min)</p>	<p>解説</p> <p>溶接入熱は次式で与えられる。</p> $HI = \frac{60 \times E \times I}{V}$ <p>HI : 入熱 (J/cm) E : アーク電圧 (V) I : 溶接電流 (A) V : 溶接速度 (cm/min)</p>